

# DQM-RE30 TIPO A MODIFICADO

## FICHA TÉCNICA

DQM-MD-A30 A. RECUBRIMIENTO ESPECIAL A BASE DE RESINA ACRILICA SILICONIZADA CON PIGMENTOS DE ALUMINIO RESISTENTE A TEMPERATURAS DE 80°C A 260°C



### DESCRIPCION

- PRODUCTO FORMULADO A BASE DE RESINAS ACRILICA SILICONIZADA CON PIGMENTO DE ALUMINIO PARA ALTAS TEMPERATURAS
- RESISTENTE A QUÍMICOS ORGANICOS E INORGÁNICOS
- RESISTE TEMPERATURAS CONTINUAS DE 80°C HASTA 260° C
- EXCELENTE INHIBIDOR DE CORROSIÓN EN ALTAS TEMPERATURAS
- RESISTE VAPORES DE AGUA
- PROPORCIONA UN ACABADO BRILLANTE Y SECADO RAPIDO
- LIBRE DE METALES PESADOS
- CUMPLE CON LA NORMA DE REFERENCIA PEMEX NRF-053-PEMEX –2006.

CLASIFICACION	ACRÍLICA SILICONIZADA
ACABADO	METÁLICO BRILLANTE
COLOR	PLATA 009 O ALUMINIO
ADELGAZADOR	NO SE UTILIZA
PRIMARIO RECOMENDADO	EL MISMO
TIEMPO DE SECADO A 25°C AL TACTO PARA RECUBRIR DURO	4 HORAS MÁXIMO 24 HORAS 24 HORAS A 80°C
RENDIMIENTO TEORICO	16.50 M2/LT A 1.0 MILS (CONSIDERAR PERDIDAS POR APLICACIONES)
RENDIMIENTO PRÁCTICO PROMEDIO	8.5 M2/LT A 1.5 MILS
VOC	480 G/LT MÁXIMO
VISCOSIDAD A 25°C	17 SEG. COPA FORD #4
DENSIDAD A 25°C	0.93 GR/CM3
SOLIDOS POR VOLUMEN	42% +/-2
PODER CUBRIENTE	27 M2/LT A 1 MILESIMA

<b>ESPESOR SECO RECOMENDADO</b>	1.0 A 1.5 MILS POR CAPA
<b>NUMERO DE CAPAS RECOMENDADO</b>	1 o 2 SEGUN REQUERIMIENTO
<b>NUMERO DE COMPONENTES</b>	1
<b>RELACION MEZCLA</b>	1 SOLO COMPONENTE
<b>VIDA ÚTIL A 25°C</b>	NO APLICA
<b>TIEMPO DE CURADO A 25°C PARA MANTENIMIENTO</b>	1 HORA A 80°C
<b>RESISTENCIA A LA TEMPERATURA EN SECO</b>	260°C
<b>ESTABILIDAD DE ALMACENAJE</b>	365 DIAS MÍNIMO

# DQM-RE30 TIPO A MODIFICADO

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

DQM-MD-A30 A. RECUBRIMIENTO ESPECIAL A BASE DE RESINA ACRILICA SILICONIZADA CON PIGMENTOS DE ALUMINIO

PREPARACION DE SUPERFICIE	<ul style="list-style-type: none"><li>• LAS SUPERFICIES DE ACERO DEBEN LIMPIARSE UTILIZANDO CHORRO DE ABRASIVO A METAL BLANCO, ESPECIFICACIÓN SSPC-SP5, CON UN PERFIL DE ANCLAJE DE .5-.8 MILS NO EXCEDER DE ESTE PERFIL.</li></ul>
PREPARACION DE RECUBRIMIENTO (MEZCLA)	<ul style="list-style-type: none"><li>• AGITE EL PRODUCTO HASTA OBTENER UN MATERIAL HOMOGÉNEO. NORMALMENTE NO REQUIERE DE ADELGAZADOR PERO SI ES NECESARIO AGREGUE PEQUEÑAS CANTIDADES DE DQM-4020.</li><li>• FILTRE EL MATERIAL CON UN TAMIZ DE 30 A 60 MALLAS.</li></ul>
EQUIPO DE APLICACIÓN	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>EQUIPO DE ASPERSIÓN CON AIRE DE ALTA PRODUCCIÓN</b><ul style="list-style-type: none"><li>▪ OLLA DE PRESION CON AGITACIÓN MECANICA O NEUMÁTICA</li><li>▪ PISTOLA DE ASPERSIÓN DEVILVIS JGA-502 CON COMBINACIÓN DE BOQUILLA 704FX O PISTOLA GRACO MODELO #700 CON JUEGO DE AGUJA Y BOQUILLA DE FLUIDO NO. 106-735 CON BOQUILLA DE AIRE NO. 106-706</li></ul></li><li>• DEBERAN UTILIZARSE FILTROS SEPARADORES DE HUMEDAD Y ACEITE EN LAS LINEAS DE AIRE.</li></ul>
CONDICIONES DE APLICACIÓN	<ul style="list-style-type: none"><li>• EL PROCESO DE APLICACIÓN DEBE EFECTUARSE SOBRE SUPERFICIES Y/O RECUBRIMIENTOS SECOS, NO DEBERA APLICARSE CUANDO LA TEMPERATURA SEA MENOR DE 7° C O MAYOR DE 50° C. <b>Y LA HUMEDAD RELATIVA NO SEA MAYOR DE 80%.</b> LA PRESIÓN EN EL INTERIOR DEL EQUIPO SERÁ DE 50 A 60 LBS. CALIBRADOS CON LA VÁLVULA DE ATOMIZACIÓN DE AIRE ABIERTA. NO APLIQUE EL RECUBRIMIENTO CON VELOCIDAD DE VIENTO MAYOR A 20 KM/HORA.</li><li>• VERIFICAR TEMPERATURA DE SUPERFICIE DE SUBSTRATO.</li><li>• <b>CURADO:</b> EL RECUBRIMIENTO RE-30A MODIF DEBE DE CURAR EN CALIENTE PARA OBTENER SUS PROPIEDADES MÁXIMAS. DESPUÉS DE QUE SE APLIQUE LA CAPA FINAL, DEJE SECAR AL AIRE POR LO MENOS UNA HORA ANTES DE CALENTAR PARA EVITAR BURBUJEO, LUEGO CURE INCREMENTANDO GRADUALMENTE LA TEMPERATURA A (100°-150°C) MANTENGA UNA HORA A ESA TEMPERATURA PARA UN CURADO TOTAL. INICIE EL CURADO EN CALIENTE EN UN TIEMPO DE 24 HORAS MÁXIMO. EL TIEMPO DE SECADO DEPENDE DE LA TEMPERATURA, LA HUMEDAD Y EL ESPESOR DE LA PELÍCULA.</li></ul>
PROCESO DE APLICACIÓN	<ul style="list-style-type: none"><li>• VERIFICAR TEMPERATURA DE SUPERFICIE DE SUBSTRATO</li><li>• VEREFICAR QUE LA SUPERFICIE ESTE PREPARADA DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES</li><li>• RECUBRIR EL SUBSTRATO PASANDO EL ABANICO PERPENDICULAR Y PARALELAMENTE A LA SUPERFICIE POR RECUBRIR, A UNA DISTANCIA DE 15 A 20 CM. Y SOLTANDO EL GATILLO DE LA PISTOLA AL FINAL DE CADA PASADA HASTA PRODUCIR UNA BANDA UNIFORME. LA SIGUIENTE BANDA DEBE TRASLAPARSE UN 50% SOBRE LA ANTERIOR. CUANDO UTILICE LA APLICACIÓN POR ASPERSIÓN, TRASLAPE UN 50% CON CADA PASADA DE LA PISTOLA PARA EVITAR PUNTOS DE ALFILER, ÁREAS DESNUDAS, Y PEQUEÑOS ORIFICIOS. SI ES NECESARIO, APLIQUE EN FORMA CRUZADA EN ÁNGULO RECTO.</li></ul>
SEGURIDAD	<ul style="list-style-type: none"><li>• PRODUCTO INFLAMABLE, ALMACENAR EN AREAS VENTILADAS</li></ul>

ISO 9001:2000



Cert. No. 1261

- USAR MASCARILLA Y LENTES DE SEGURIDAD PARA SU APLICACIÓN
- EN CASO DE INGESTIÓN SOLICITE ATENCIÓN MEDICA
- NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS
- UTILICE EL PRODUCTO CON VENTILACIÓN ADECUADA, CERRAR BIEN EL ENVACE DESPUÉS DE CADA USO.

**NOTA:** Los datos anteriores deben ser considerados como una guía o ayuda, no intentan ser restrictivos pues el trabajo en campo los hace variar, por lo mismo y debido a que no se tiene control sobre su uso y aplicación no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento, comportamiento o daños que resulten del uso de este material y su información.